

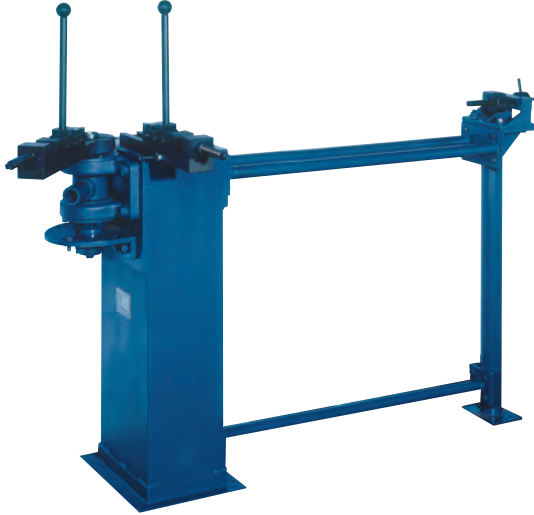
# HANDY TYPE PIPE BENDER

## 手動式パイプベンダー

### TB-H-25

H-25タイプは、手動式ドロベンディングで 芯金が使え簡単に小R曲げが行なえるパイプベンダーです。

H-25 type is a manual draw bender which uses a mandrel to realize a short radius bend neatly.



#### TB-H-25 標準仕様

型式 Model	TB-H-25
仕様 Specifications	
曲げ管最大外径×肉厚 (mm) Max. pipe OD x Wall thickness	φ25.4×1.6
曲げ半径最大 (mm) Max. bending radius	100
曲げ角度最大 (°) Max. bending angle	180
芯金有効長 (mm) Effective mandrel length	1050
機械大きさ LxWxH (mm) Dimensions	1450×560×950
機械重量 (kg) Weight	100

### TB-KR

KR&KGRタイプは、手動工具式パイプベンダーで 配管工事現場の曲げ加工に活用できます。

KR and KGR types are a manual tool type pipe bender which is best fitting to plumbing pipe bending.

### TB-KGR



スチール製で丈夫です  
Steel-made.



アルミ製で軽量です  
Lightweight aluminum-made.

■KRタイプは銅パイプ・アルミパイプの曲げ加工用です。  
KR type is used for bending a copper or aluminum pipe.

■KGRタイプはステンレスパイプの曲げ加工も可能です。  
KGR type is capable of stainless pipe bending.

■KGRタイプは曲げ半径のご指定が可能です。  
KGR type's bending radius can be specified.

■KGRタイプはガイドローラー式なので、ワークに傷が付きにくくなります。  
KGR type uses a guide roller for flawless bending.

#### TB-KR 標準仕様

型式 Model	KR6	KR8	KR10	KR12	KR15	KR19	KR1/4	KR3/8	KR1/2	KR5/8	
仕様 Specifications											
曲げ管外径×肉厚 (mm) Max. pipe OD x Wall thickness	φ6×1.0	φ8×1.0	φ10×1.0	φ12×1.2	φ15×1.2	φ19×1.6	φ6.4×1.0	φ9.53×1.0	φ12.7×1.2	φ15.9×1.2	
曲げ半径 (mm) Bending radius	15	20	30	45	65	75	15	30	45	65	
最大曲げ角度 (°) Max. 2-R difference	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	
大きさ (mm) Dimensions	L W H	200 50 30	260 70 30	320 90 30	530 120 35	780 160 40	850 200 40	200 50 30	320 90 30	530 120 35	780 160 40
重さ (kg) Weight	1.0	1.2	1.5	2.0	4.5	6.0	1.0	1.5	2.0	4.5	

#### TB-KGR 標準仕様

型式 Model	KGR6.35	KGR9.53	KGR12.7	
仕様 Specifications				
曲げ管外径×肉厚 (mm) Max. pipe OD x Wall thickness	φ6.35×1.0	φ9.53×1.0	φ12.7×1.0	
曲げ半径 (mm) Bending radius	64	64	64	
最大曲げ角度 (°) Max. 2-R difference	180	180	180	
大きさ (mm) Dimensions	L W H	280 90 65	470 120 65	510 140 70
重さ (kg) Weight	0.8	1.3	1.6	

■パイプサイズ5/16はKR-8型、パイプサイズ3/4はKR-19型をご使用下さい。  
Use KR-8 for pipe size 5/16 and KR-19 for pipe size 3/4.