

H TYPE PIPE BENDER

Hタイプパイプベンダー

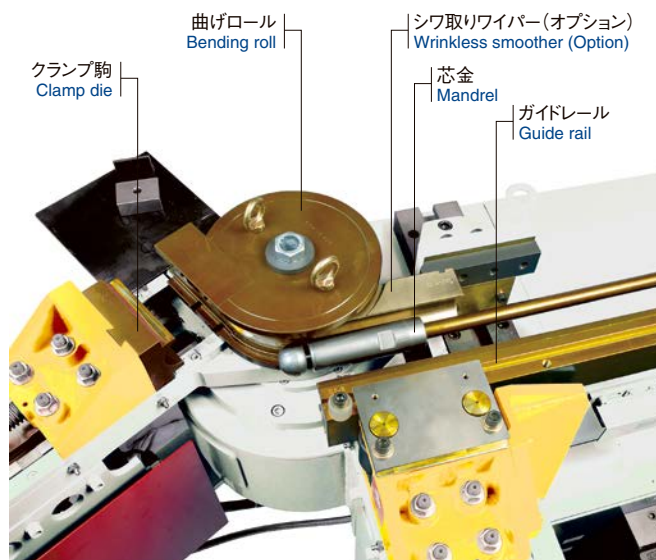
Hタイプパイプベンダーは、曲げ加工の基本スタイルを保ち、強固なフレームで油圧パワーを十分に引き出して質の高い曲げ加工が行なえます。

様々なニーズに応える装置を備えることにより、さらに進化する機械です。

H-Type Pipe Bender is designed placing the most importance in basic bending process and built on a sturdy frame to be durable enough to draw adequate hydraulic power. It perpetually evolves to be better on every occasion of enhancement to meet various needs of the day.



TB-DR-2HANC



曲げ装置は This bending machine,

■油圧力を使用し、リンク機構のクランプ方式で曲げ加工を確実に行ないます。

steadily bends pipes with a hydraulically driven link-leveraged clamp system.

■ベーシックな本体構造は、装置の追加や用途に応じた改造が容易にできます。

allows a modification with ease for addition of retrofit equipment because of its basic structure.

曲げ金型は Its bending dies,

■太洋の豊富な経験に基づき、ユーザーのニーズごとにパイプの材質、形状、曲げ寸法に合わせた設計製作を行ないます。

are designed to meet every user's need for pipe material, original shape and bend dimensions based on Taiyo's long experience and accumulated data.

■小R曲げが可能となる首振芯金やワイパー刃の使用が容易にできます。

accommodate a swing mandrel and wiper blade to be capable of bend in a small radius.

スタンダードから スペシャルへ進化した 太洋のオリジナル パイプベンダー

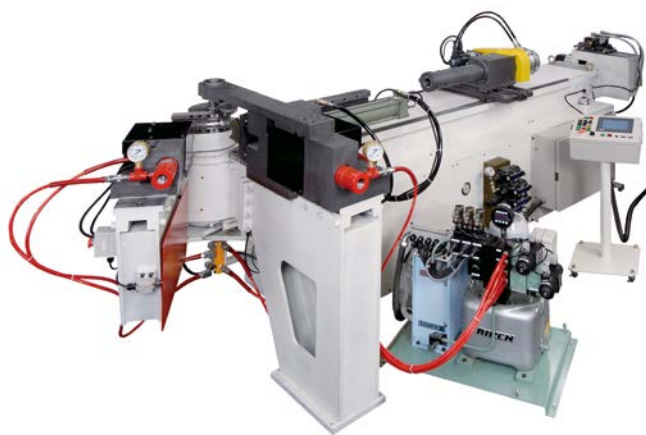
Taiyo's original upgraded bender from standard to special specifications.



TB-DR-4HANC-BBD



極小R曲げ、薄肉パイプ曲げ
アシスト仕様
Assist-type bender to form extremely
small curvature or bend extremely
thin pipes in wall thickness.



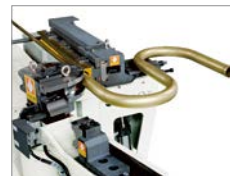
TB-MPR-60



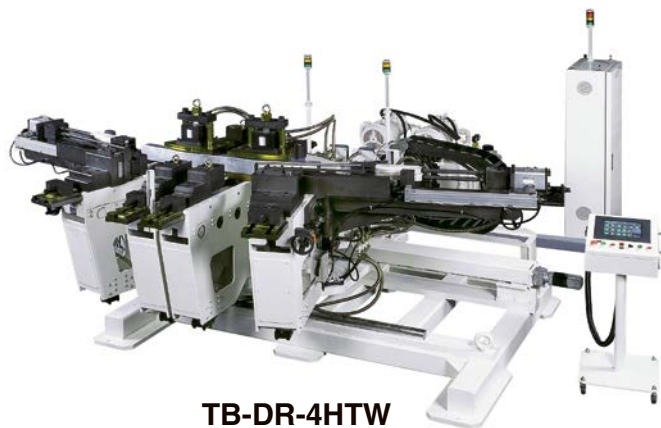
芯金レス小R曲げ
プッシュロータリー仕様
Mandrel-less small radius bend
push rotary bending.



TB-DR-2HANCS



蛇行曲げ、グラウンド巻き上げ曲げ
特殊クランプ仕様
Serpentine and coil bending
special clamp model.



TB-DR-4HTW



角パイプ2カ所同時曲げ
ツインベンダー仕様
Symmetrical compression twin bending for
the application to square section pipes.



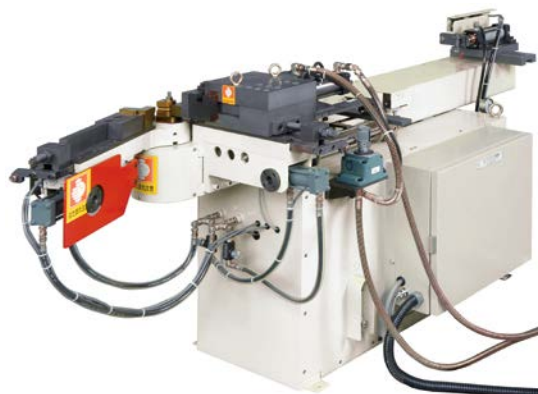
TB-DR-4HAPNCS



角テーパーパーパイプ曲げ
ジャバラ型特殊芯金仕様
Square tapered pipe bending
with an accordion type special mandrel.

様々な材質の真円パイプ、楕円パイプ、角パイプ、各種異形材 小さなものから大きいものまで、あらゆる素材の曲げ加工を可能とするために、太洋のHタイプパイプベンダーの充実したラインアップと多彩なオプションから最適な機種をお選びください。

For bending any type of materials, from small to large pipes including but not limited to square pipes, elliptic pipes, tapered pipes, or many other variant pipes, make your best selection from a variety of lineups and options of Taiyo's H-Type Pipe benders.



TB-DR-035HA-RB
レールブースターはオプション
Rail booster is optional.



TB-DR-1HANC-BB
中空シリンダー式管ブースターはオプション
Pipe booster is optional.



TB-DR-2HA
せり上げ式クランプはオプション
Rising clamp is optional.



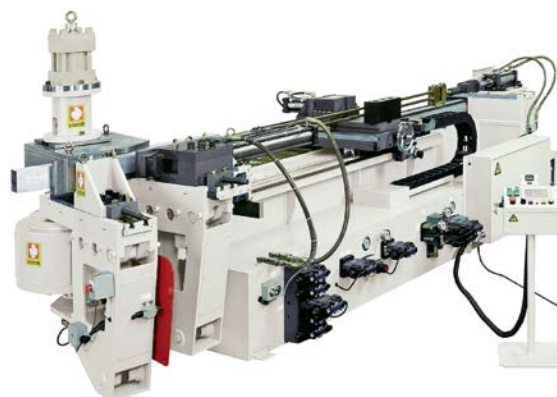
TB-DR-3HANC



TB-DR-4HANC
芯金有効短尺型はオプション
Effective length of short-type mandrel is optional.



TB-DR-3HANC-RB
レールブースター及びワーク突き出しはオプション
Rail booster and pipe release are optional.

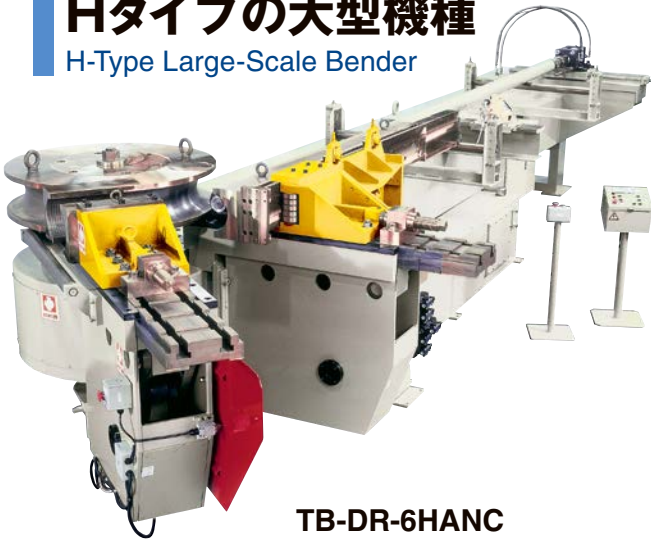


TB-DR-4HAPNC
角パイプ用ロール加圧及びワーク突き出しはオプション
Roll pressure for square pipes and pipe release features are optional.

Hタイプの大型機種

H-Type Large-Scale Bender

TAIYO's
H-Type Pipe Bender
Series



TB-DR-6HANC



TB-DR-8HANC

曲げ角度の設定方式で2つのタイプ

Two ways to determine bending angles.

- HAタイプ : 曲げ角度LSストップ (手動切替で選択)
HA-Type: Determined by a LS stopper (Stopper to determine angle is switched manually one to another.)
- HANCタイプ : 曲げ角度数値制御 (タッチパネル操作で選択)
HANC-Type: Bending angle NC control (Angle is set by key operation on touch panel.)

HANCタイプは、曲げ角度をタッチパネルに入力。曲げ条件に応じた多数の曲げ角度を記憶させておけます。(4工程×30チャンネル)

In HANC-Type bender, angle data are entered from touch panel. Bend angles are stored in memory as many as needed for bending conditions. (4 steps×30 channels)



Hタイプパイプベンダー 標準仕様

型式 Model		TB-DR-035HA TB-DR-035HANC	TB-DR-1HA TB-DR-1HANC	TB-DR-2HA TB-DR-2HANC	TB-DR-3HANC	TB-DR-4HANC	TB-DR-6HANC	TB-DR-6HTANC	TB-DR-8HANC
仕様 Specifications									
曲げ管最大外径×肉厚 (mm) Max. pipe OD x Wall thickness		φ34.0×13.2	φ42.7×13.5	φ60.5×15.5	φ89.1×17.6	φ114.3×18.6	φ165.2×15.0	φ165.2×11.0	φ216.3×12.7
曲げ半径最大 (mm) Max. bending radius		R150	R250	R300	R500	R700	R800	R800	R1100
曲げ角度最大 (°) Max. bending angle maximum		180	180	180	180	180	180	180	180
曲げ角度選択数 Bending angle selections	HA手動 Manual	4	6	6	—	—	—	—	—
	HANCタッチパネル Touch panel	4工程×30チャンネル 4 steps×30 channels							
曲げ正転時間 (sec./180°) 高速/低速 Normal rotation bending time High speed/Low speed		— / 4	4 / 5	7 / 11	9 / 16	17 / 23	— / 60	— / 60	— / 120
曲げ戻り時間 (sec./180°) Reverse rotation time		— / 3	3 / 3	5 / 5	4 / 7	12 / 17	— / 40	— / 40	— / 50
芯金有効長 (mm) Effective mandrel length		1350	1700	2000	3000	5500	5500	5500	6000
油圧ポンプ用モーター (kW) Hydraulic pump motor		2.2	3.7	5.5	7.5	11.0	15.0	18.5	22.0
電源電圧 Power-supply voltage		3φ AC 200V							
総合電気容量 (kVA) Electric capacity		10.4	10.4	13.9	17.3	20.8	—	—	—
作動油タンク容量 (L) Hydraulic oil tank		60	100	150	250	300	400	400	580
機械大きさ 全長/全幅/全高 (mm) Dimensions Length/Width/Height		1950/800/1000	2500/850/1000	3000/950/1110	4180/1470/1130	6840/1760/1320	7320/2100/1350	7400/2100/1600	8100/3200/2500
機械重量 (kg) Weight	HA	650	1150	1850	—	—	—	—	—
	HANC	650	1200	1900	3600	5500	9100	11000	25100