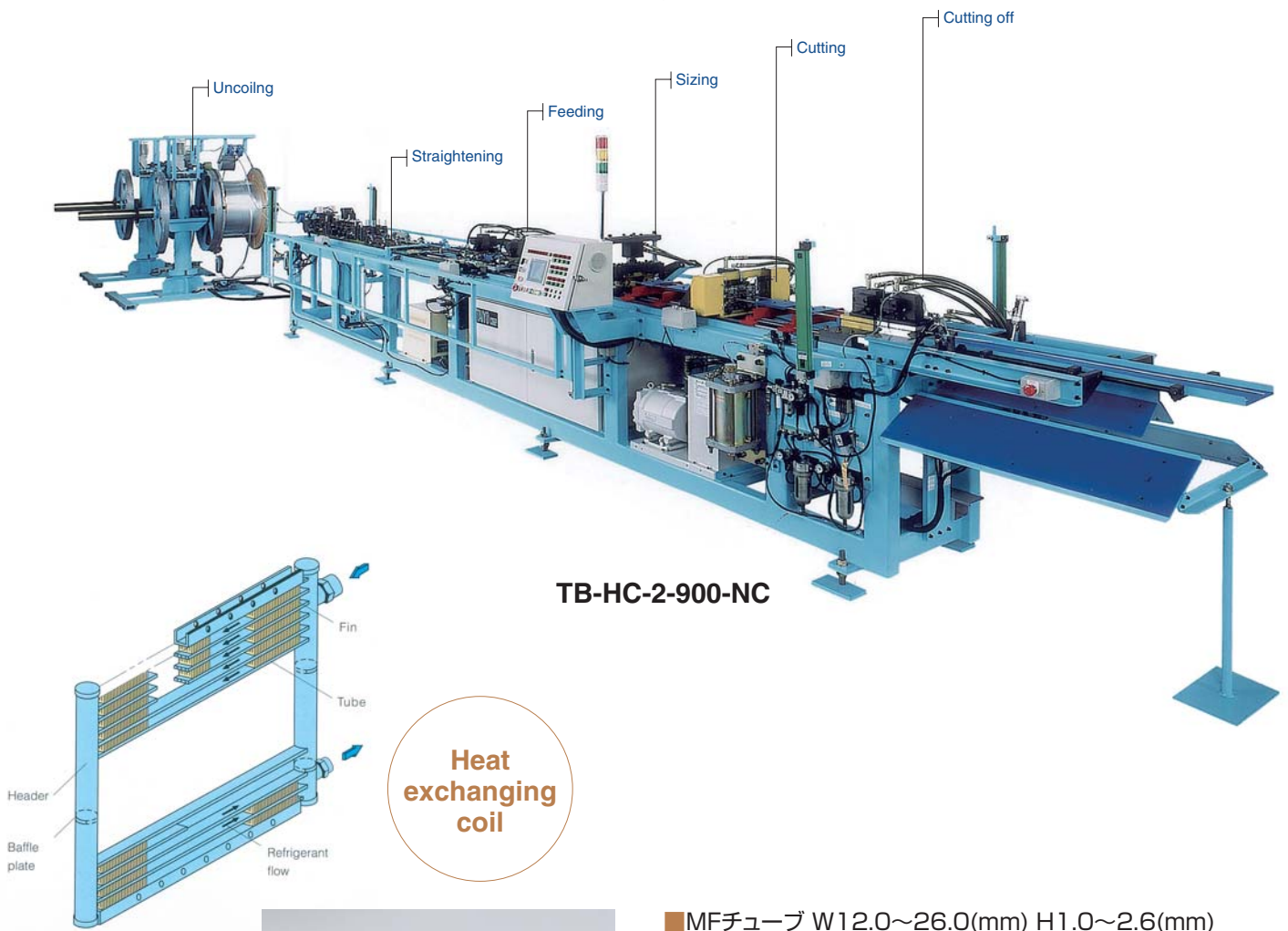


MF TUBE CUTTER

MFチューブカッター

MFチューブカッターは、カーエアコンの熱交換器の冷媒配管となるアルミ扁平形マルチポートチューブの定尺材を製作するための専用機で、コイル状のチューブを引き出して 整直矯正/定尺送り/サイジング加工/切り込み/切り離し排出 の工程を高速全自動で行なう量産機です。

MF Tube Cutter is a fully automated mass-production machine to cut automobile air conditioner heat exchanger's aluminum flat multi-flow tube while undergoing the processes: uncoiled from a bobbin, straightened with correction rollers, sent forward to a constant distance, notched around, separated apart and discharged.



TB-HC-2-900-NC

- MFチューブ W12.0~26.0(mm) H1.0~2.6(mm)
MF tube (as Level Wound Coil), 12.0mm to 26.0mm wide and 1.0mm to 2.6mm high
- 切断長200~900(mm) NC設定
Cut length, 200mm to 900mm NC-programmed.
- MFチューブ2本同時加工切断
チューブ長600mmを毎分120本以上切断
Two MF tubes simultaneous cutting, over 120 of 600mm-long tubes per minute.
- 加工チューブ規格、切断長及び各種機能は、御要望に応じ設計製作いたします。
Custom machines are designed tailored to tube standard, cut length and other features customers prefer.

FUNCTION

Sizing

切り込み前に油圧駆動のダイスのプレスでチューブ幅のサイジング加工を行ない切断後の端末を絞り形状とします。

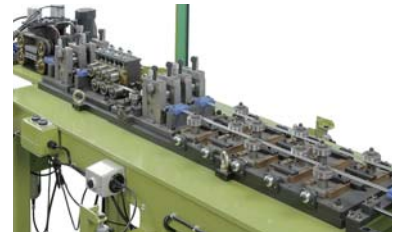
Positioned to be sized to length before notching with the pressure of hydraulically driven dies, and the end is formed free of burr as if it is squeezed in.



Straightening

2方向の各種ローラーに通す材料矯正は、コイル状のチューブの寸法を整え、安定した直線材にします。

Uncoiled tube is straightened going through each different and each independently controllable rollers arranged in two directions.



Feeding

NCボールネジ移動のワーク送りクランプは、2基の交互動作で安定した高速稼働を行ないます。

High speed and stable operation is realized with two alternately driven feed clamps on NC ball screw.



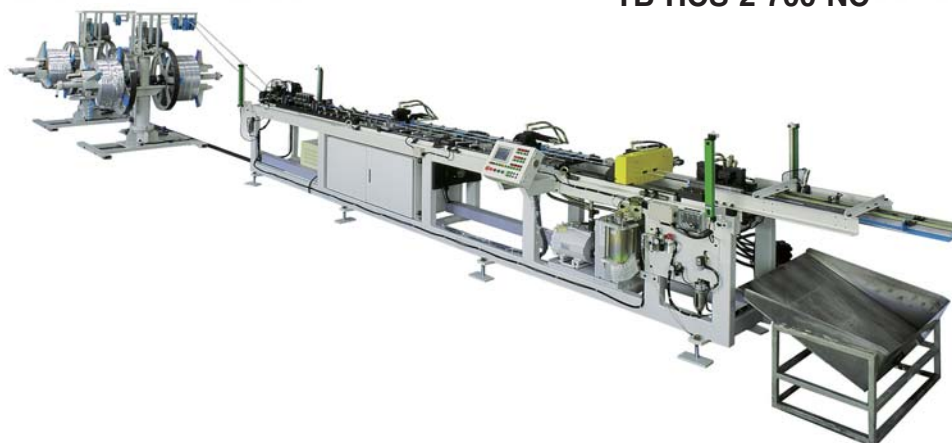
Cutting in and off

ディスクカッター刃による切り込みは、刃先位置の微調整が容易にでき、切口の変形が少ない切断を行ないます。

Rotary disc cutter blade notching depth is easily and precisely adjusted and the tube is cut apart without considerable sectional deformation.



TB-HCS-2-700-NC



TB-HC-2-900-NC



Tube end former